

SB 452

HYDRAULIKHAMMER

Merkmale

- SolidBody Konzept
- Energierückgewinnung
- Druckbegrenzungsventil
- Schwimmende Führungsbuchse und patentiertes
- Werkzeugverriegelungssystem

Optionen

- ContiLube™ II micro/
- ContiLube™ II
- Scaler Version (SB 302 und SB 452)



Technische Daten

Hydraulikhammer		SB 452
Trägergerätekategorie	t	6,5-13
Dienstgewicht	kg	440
Durchmesser Einsteckwerkzeug	mm	95
Max. hydraulische Eingangsleistung	kW	25
Öldurchfluss	l/min	55–100
Betriebsdruck	bar	100–150
Schlagfrequenz	Schläge/min	550–1250
Schallleistungspegel, garantiert (Silenced)	dB(A)	122
Teilnummer Standard-Version (Silenced)		8460 0300 70